



APILADOR ELÉCTRICO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Capacidad de carga | 1600 kg |
|--|-------------|
| Distancia del centro de carga | 600 mm |
| Altura de elevación del mástil estándar | 3000 mm |
| Longitud de la carrocería (horquillas incluidas) | 1896 mm |
| Longitud de las horquillas | 1150 mm |
| Anchura de la carrocería | 800 mm |
| Radio de giro mínimo | 1540 mm |
| Velocidad máxima de conducción (a plena carga) | 5,2 km/h |
| Peso propio (incluido el peso de la batería | 656 kg |
| Batería (tensión/capacidad) | 24V80 Vt/AH |

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de control integrado de tubo MOS de alta frecuencia, control de desplazamiento suave y preciso, velocidad superior rendimiento de regulación, sistema de control de carretilla elevadora combinado único.
- Tecnología única de amortiguación de accionamiento, el sistema de accionamiento adopta una estructura de suspensión independiente, y el sistema de accionamiento.
- Funciones de frenado múltiples como frenado de apagado de embrague electromagnético, frenado regenerativo, frenado de reversa, frenado antideslizante.
- El sistema de tracción se ajusta automáticamente a las subidas y bajadas de la superficie de la carretera, asegurando que las ruedas motrices estén siempre en contacto con el suelo y se mantengan firmes.



Manija de operación



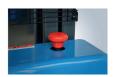
Complemento impermeable



Horquilla de distancia ajustable con manga



Cadena de placas



Interruptor de llave impermeable



Controlador dedicado